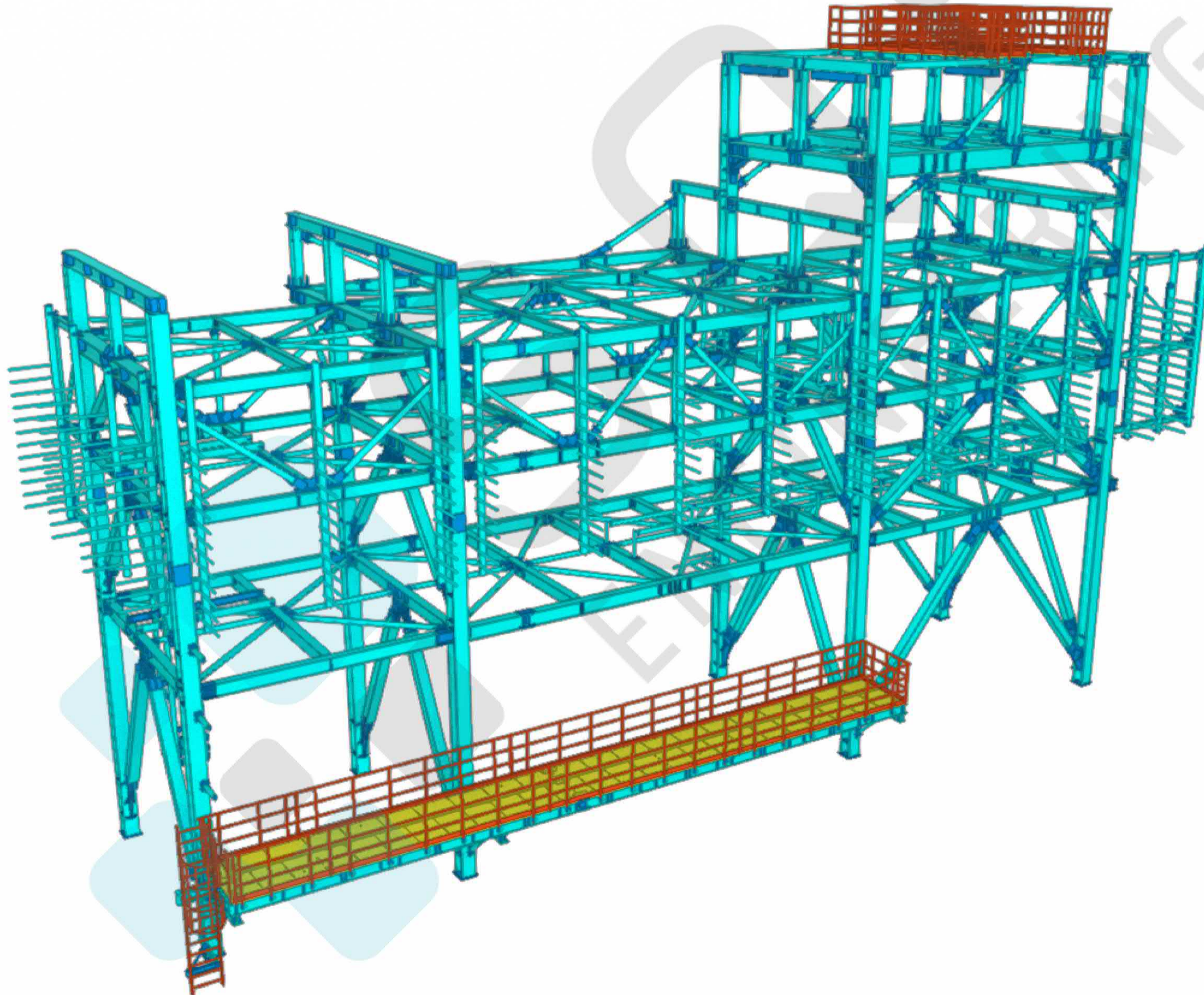


Project: Industrial Pipe Rack [Weight = 125.5t]

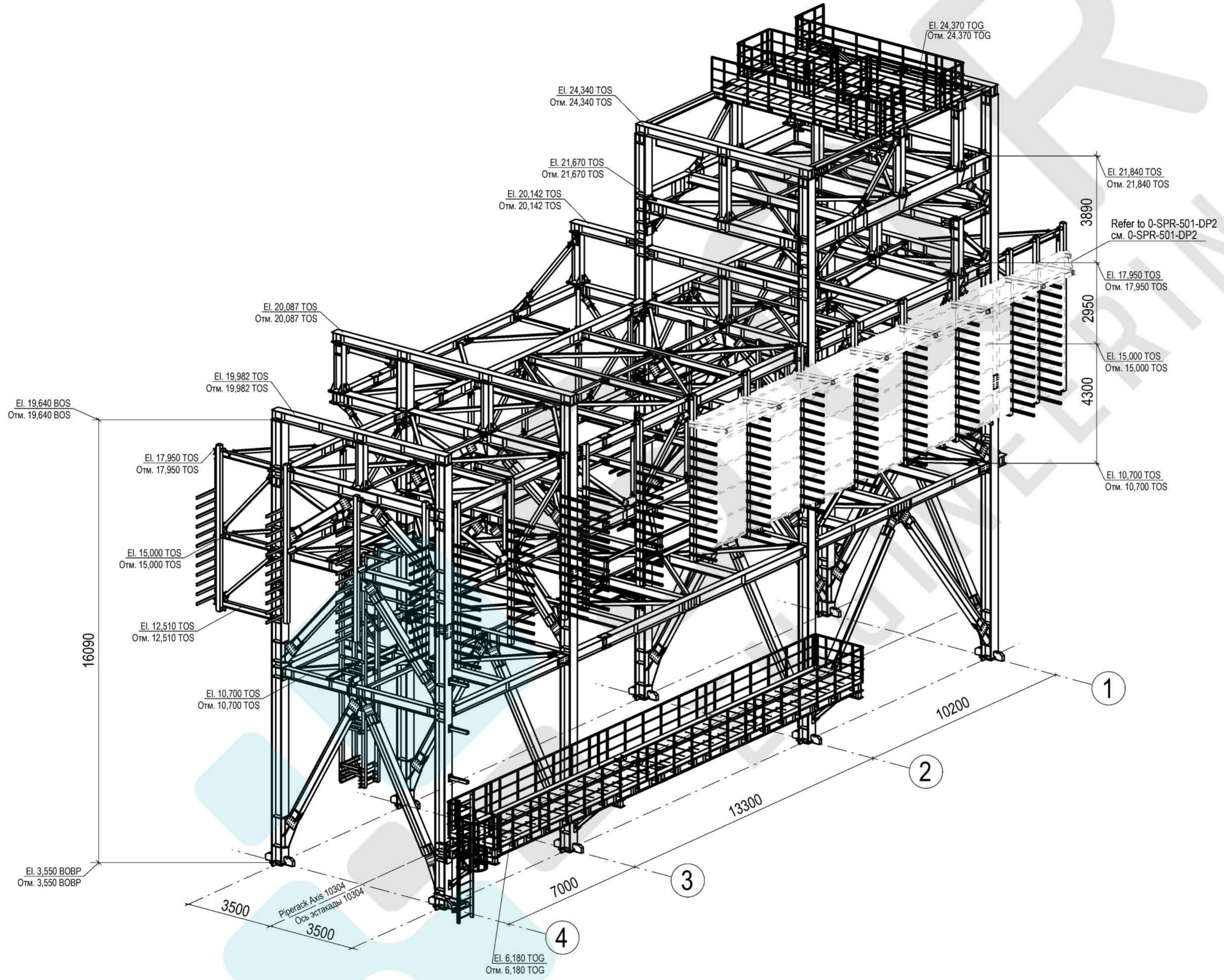
Country: Russia

Scope of Work: Primary and Secondary Structure:

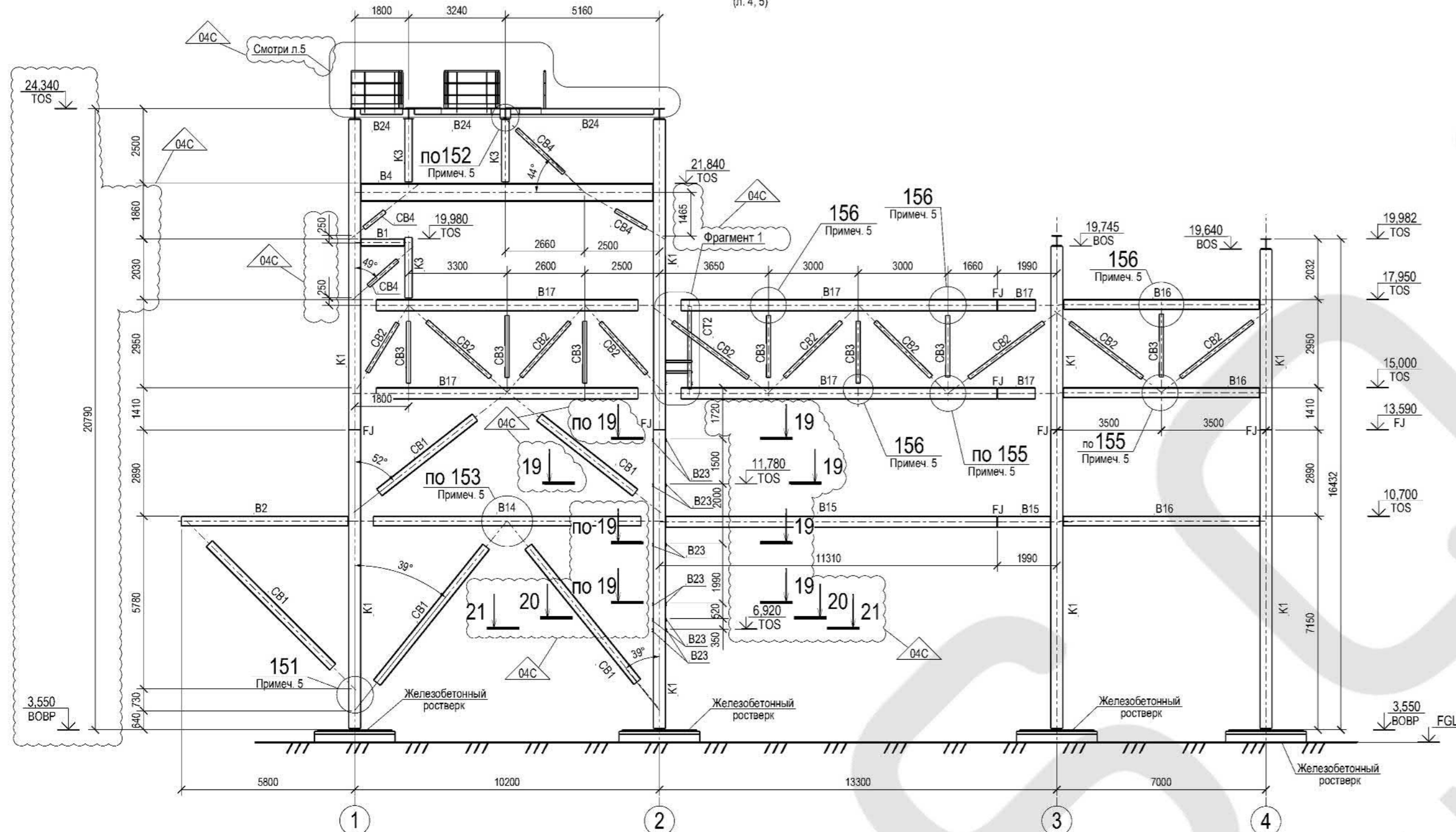
- 3D Modeling
- Erection and Fabrication Drawings
- NC files



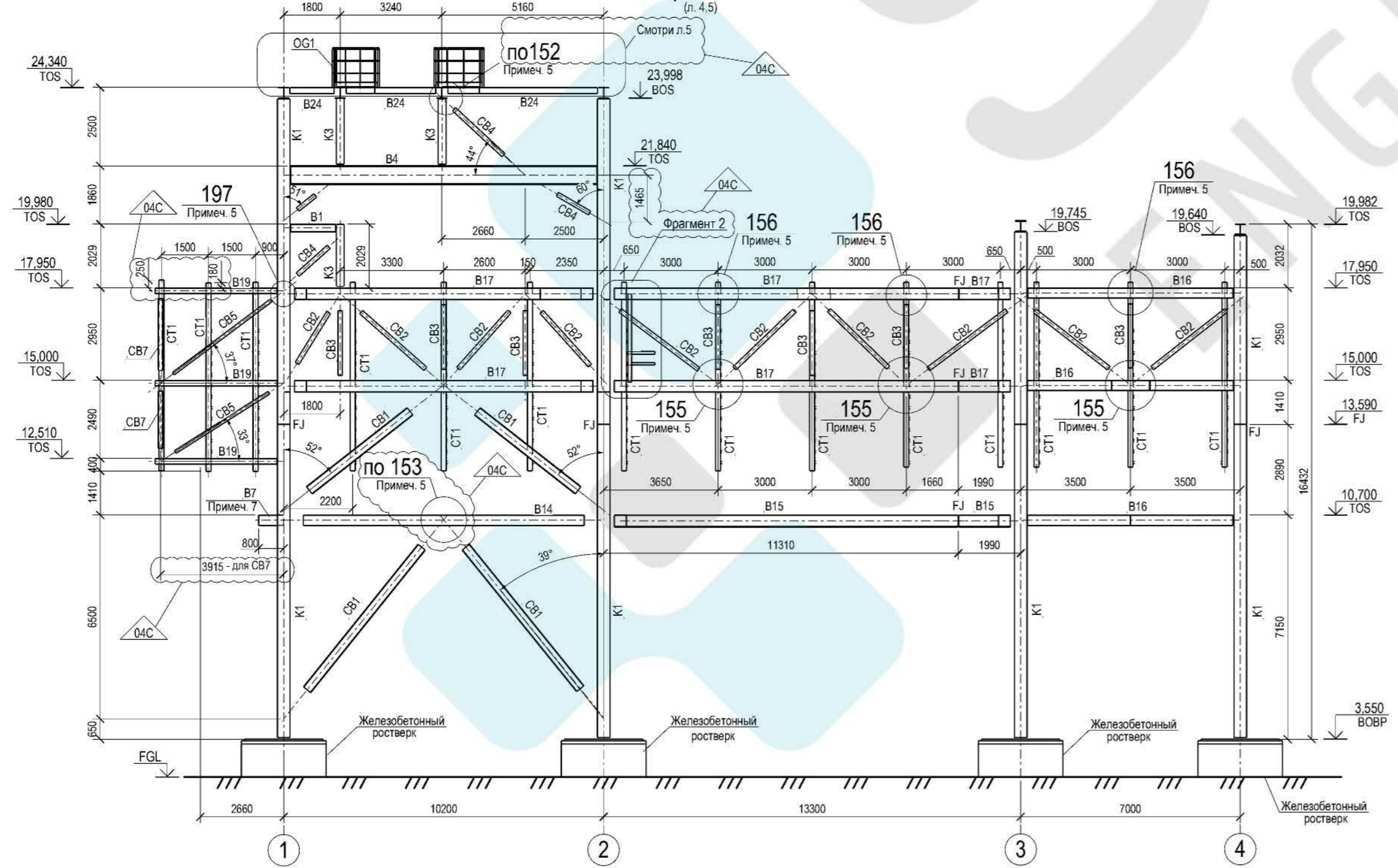
Isometric View
Изометрическая проекция



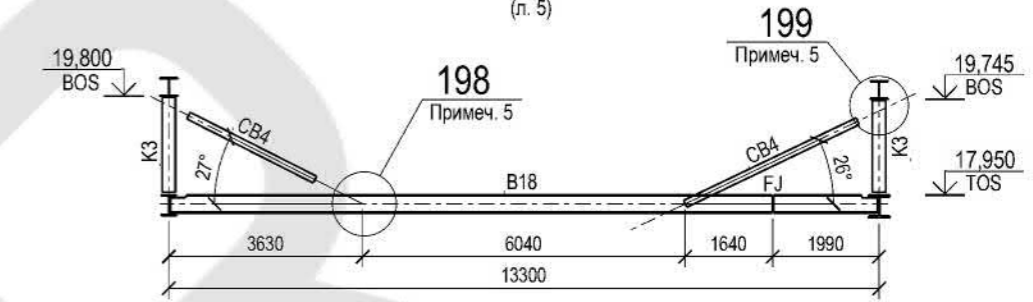
Разрез 1-1
(л. 4, 5)



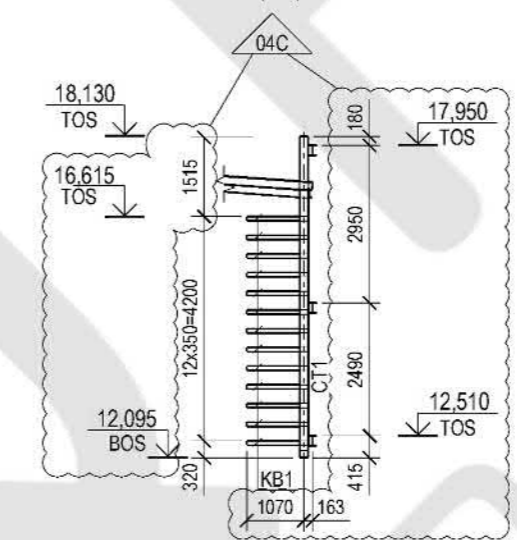
Разрез 2-2
(л. 4, 5)



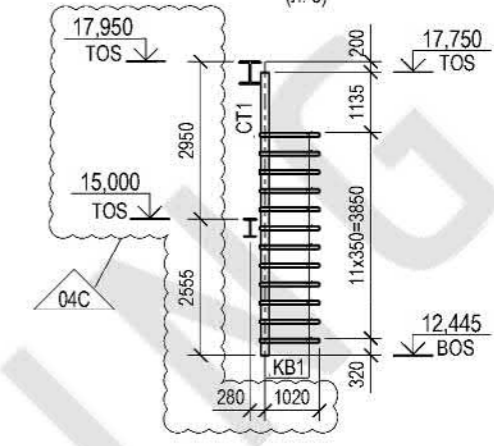
Разрез 3-3
(л. 5)



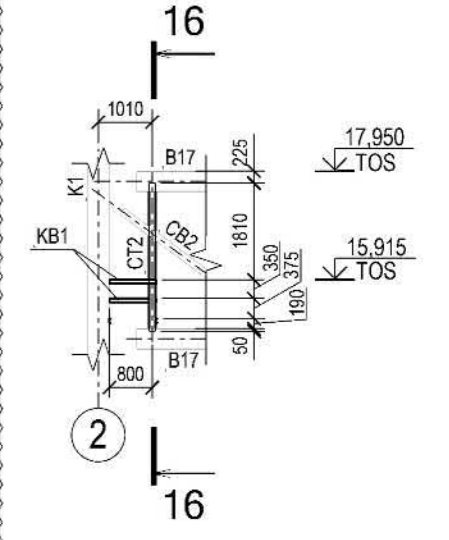
Разрез 14-14
(л. 5)



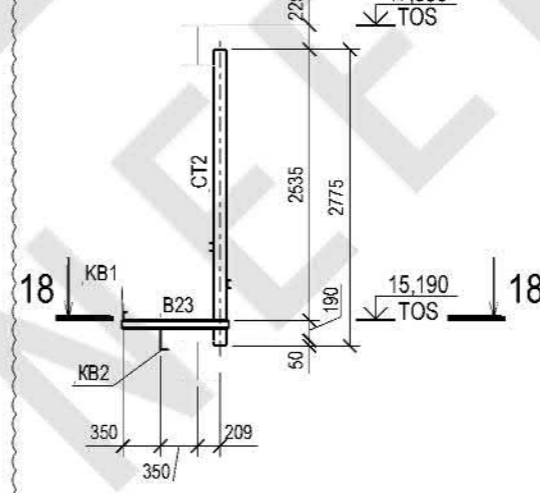
Разрез 13-13
(л. 5)



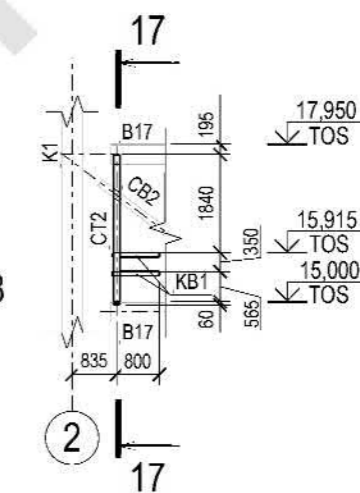
Фрагмент 1



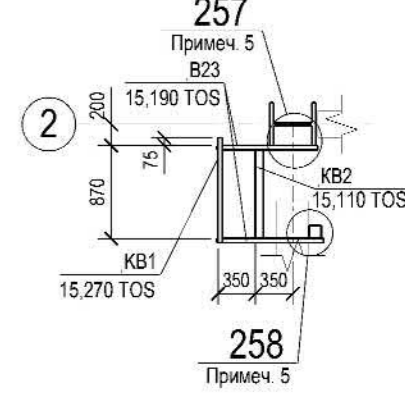
Разрез 16-16



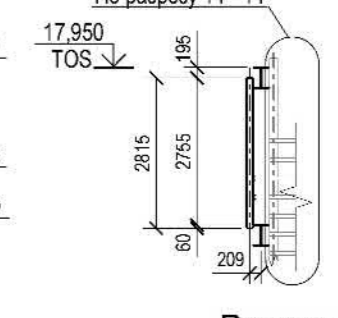
Фрагмент 2



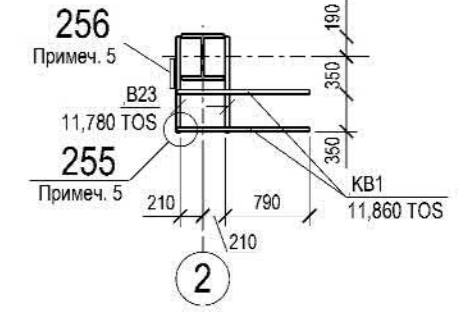
Разрез 18-18



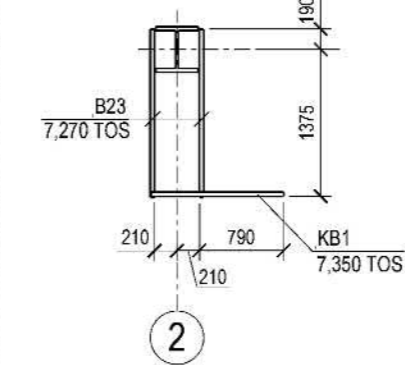
Разрез 17-17



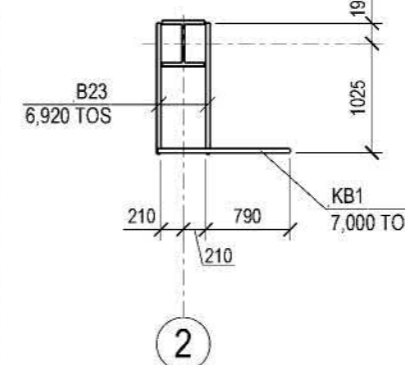
Разрез 19-19



Разрез 20-20

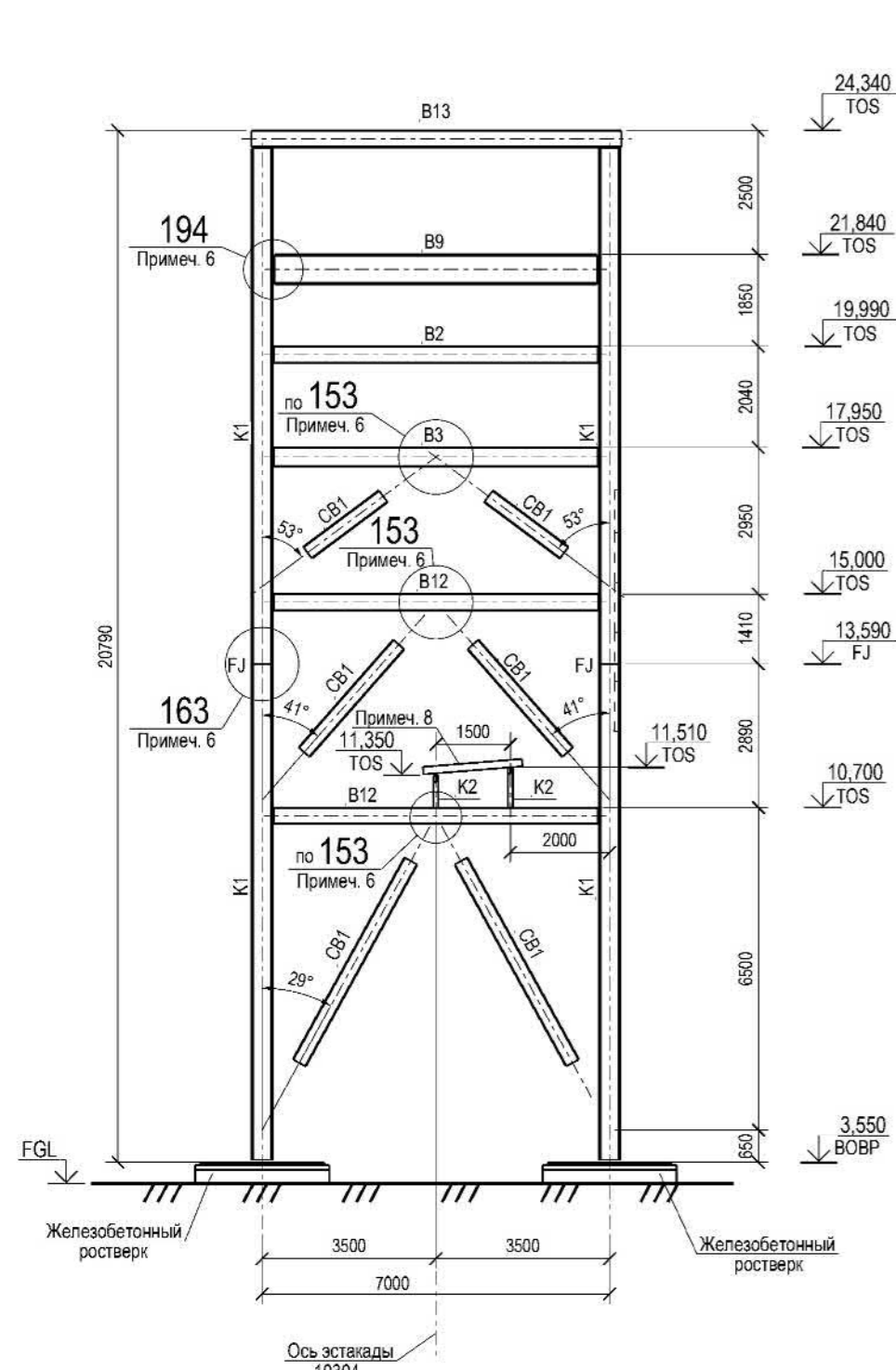


Разрез 21-21

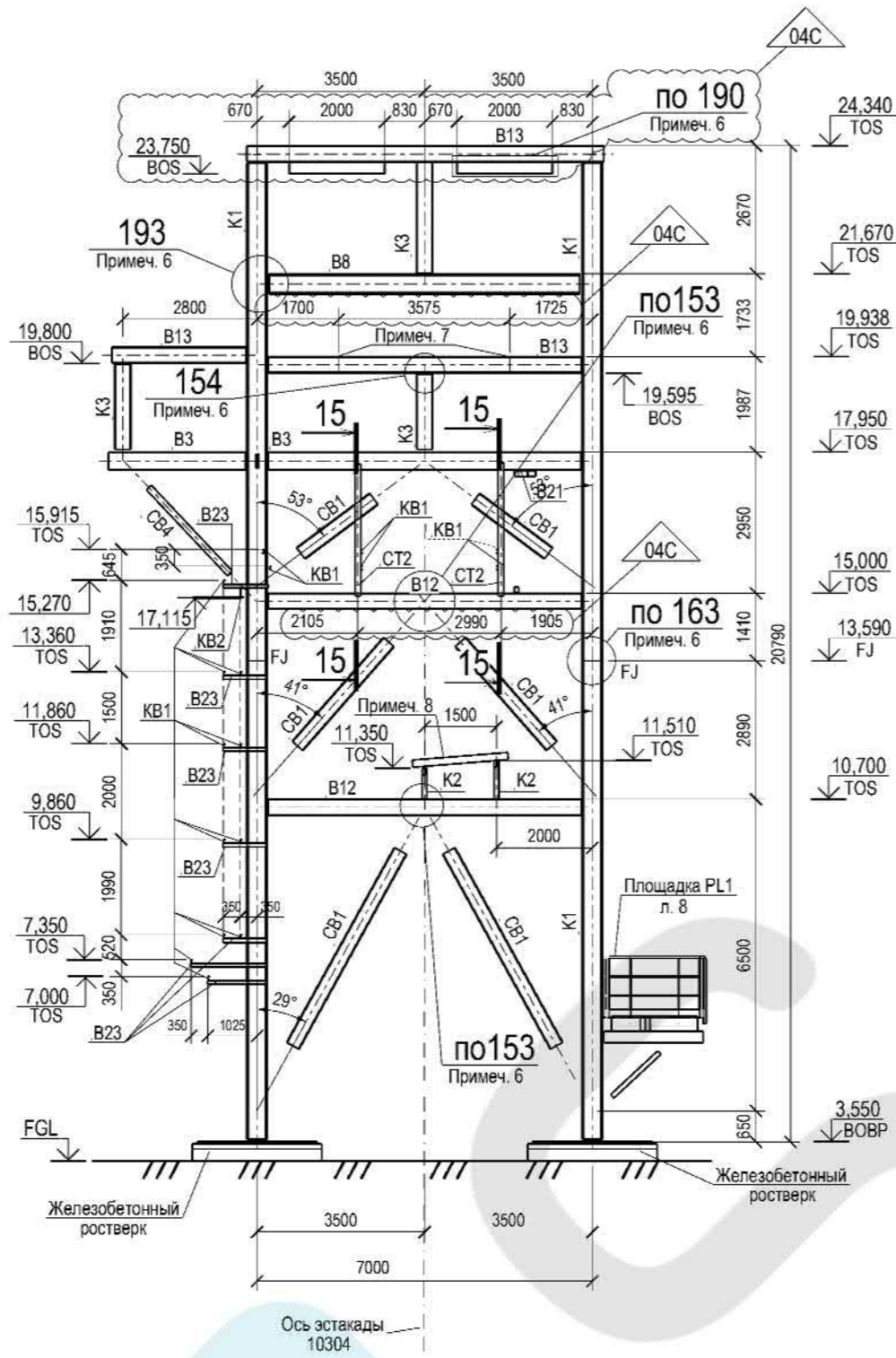


- 1 Все размеры даны в миллиметрах.
- 2 Все высотные отметки даны в метрах.
- 3 Все отметки абсолютные, приняты по Балтийской системы высот.
- 4 Условные обозначения и принятые сокращения смотри лист 1.
- 5 Узлы металлоконструкций см. 3000-D-EC-000-CS-DRAW-5528-01.
- 6 Ведомость элементов см. лист 4.
- 7 Балку B7 приварить к колонне K1.

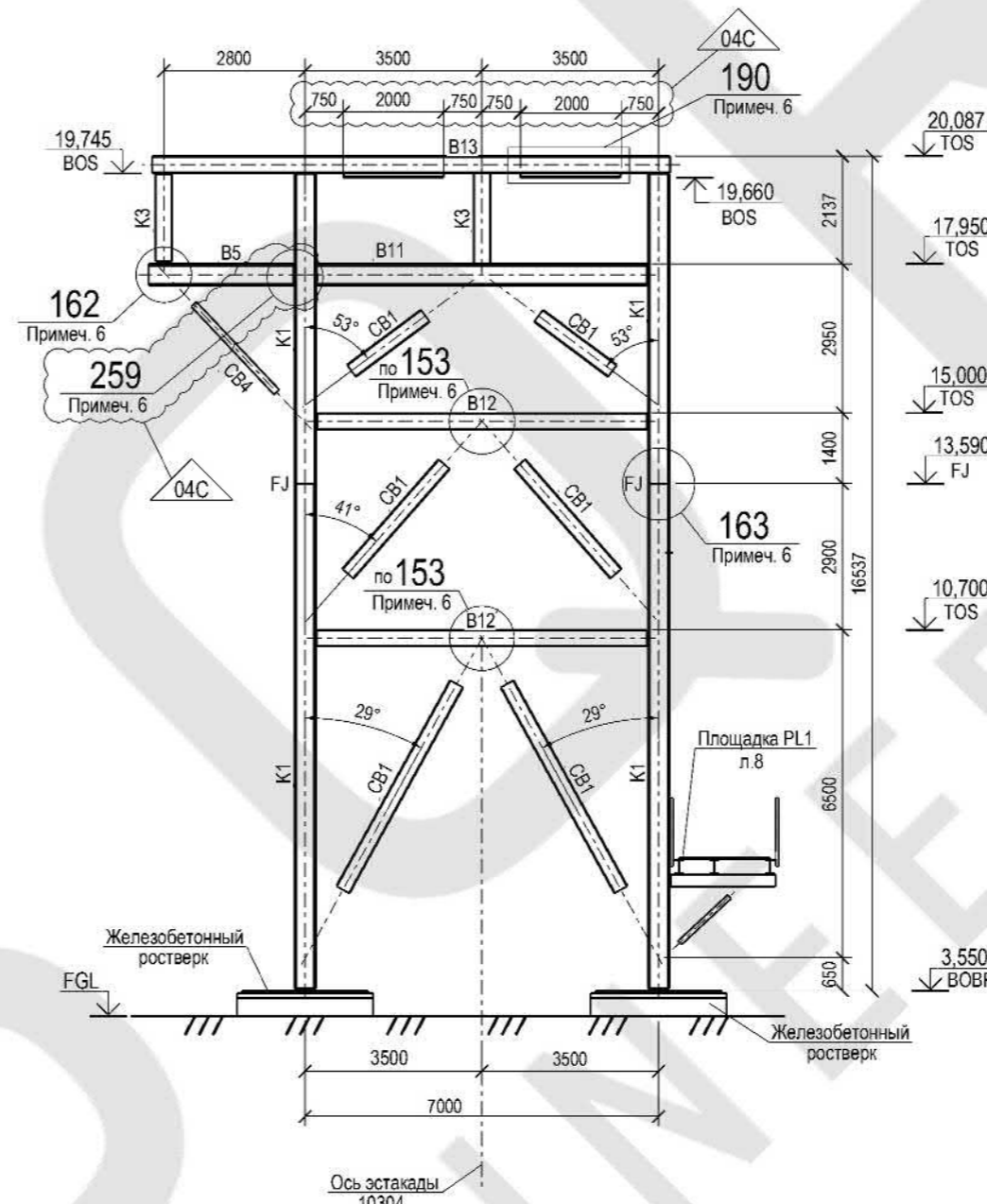
Разрез 4 - 4
(л. 4, 5)



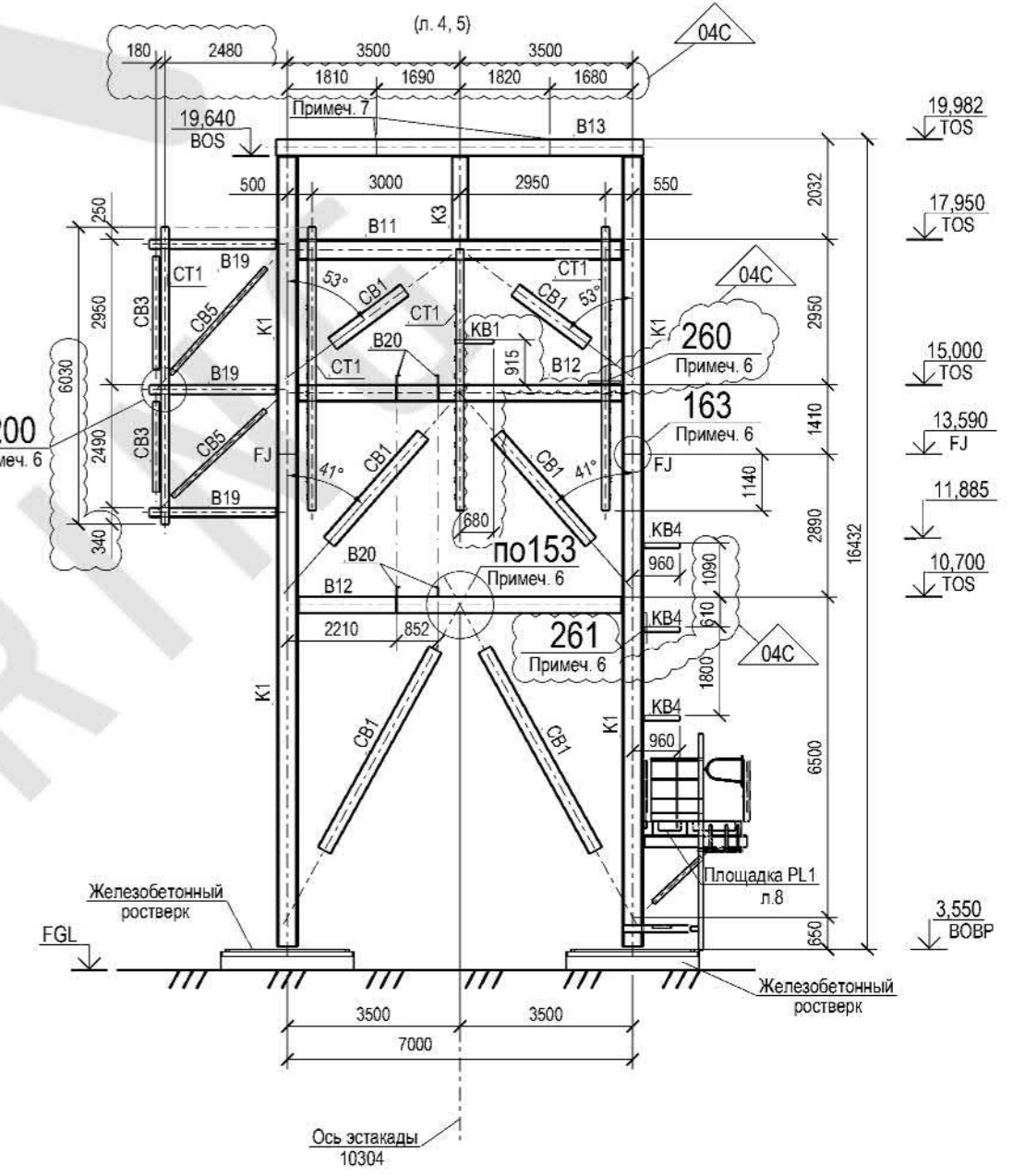
Разрез 7 - 7
(л. 4; 5)



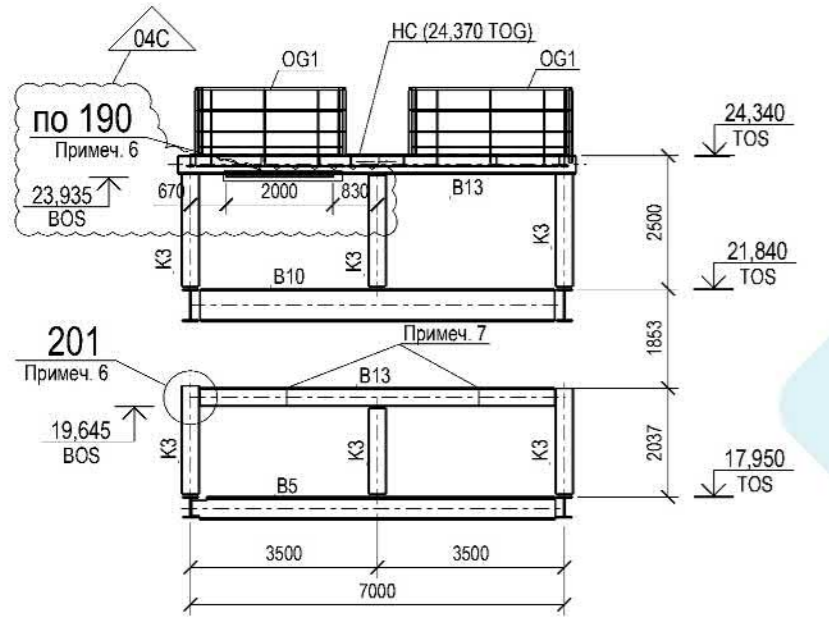
Разрез 8 - 8
(л. 4, 5)



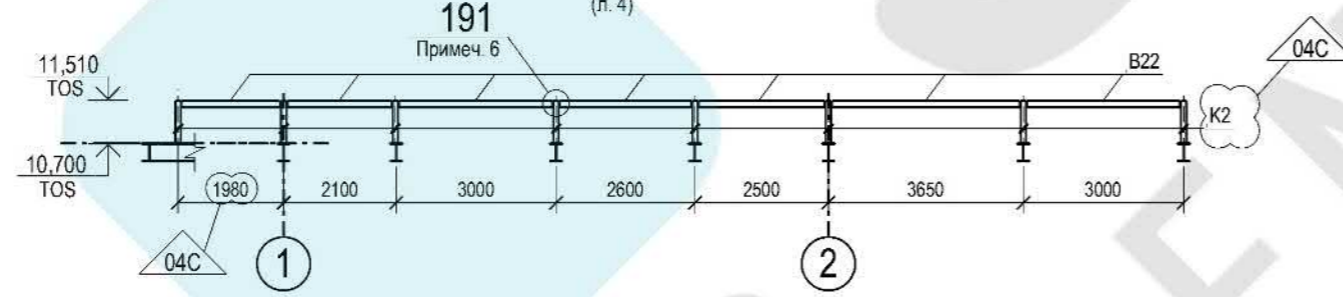
Разрез 9 - 9
(л. 4, 5)



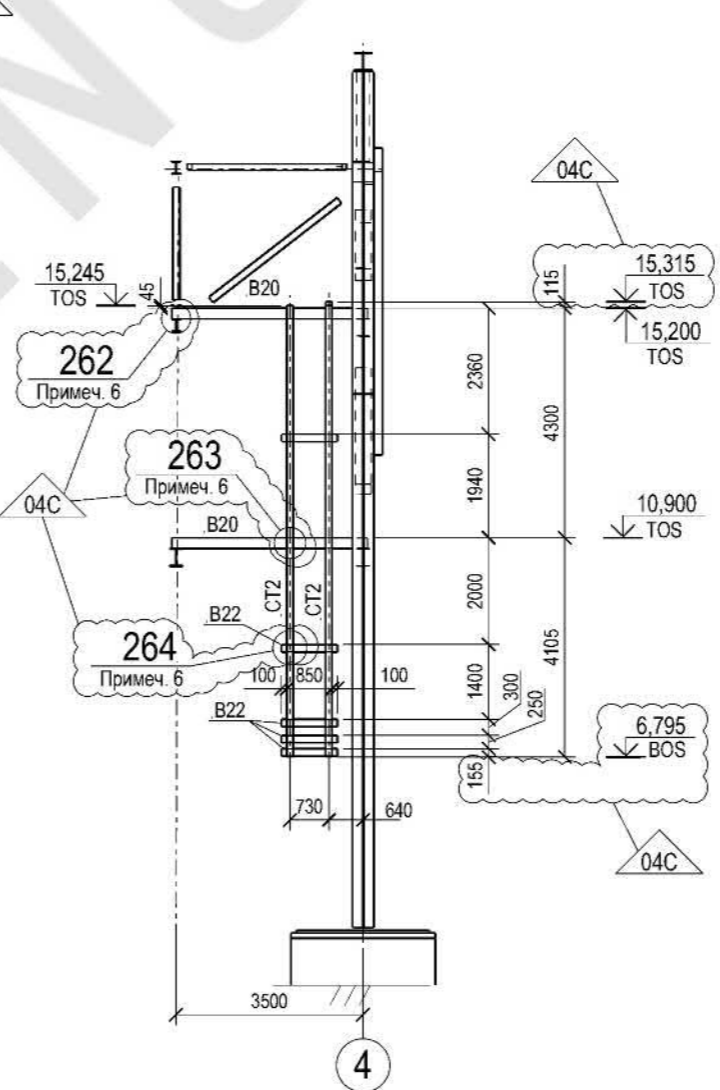
Разрез 5 - 5
(л. 5)



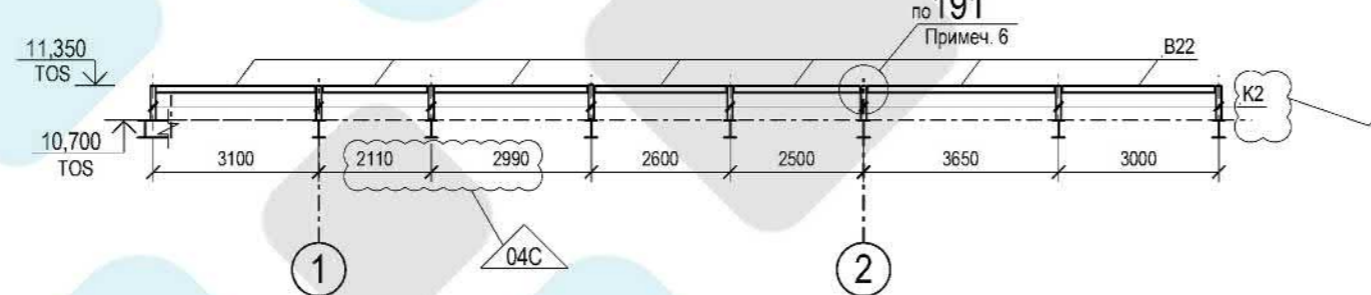
Разрез 10 - 10
(л. 4)



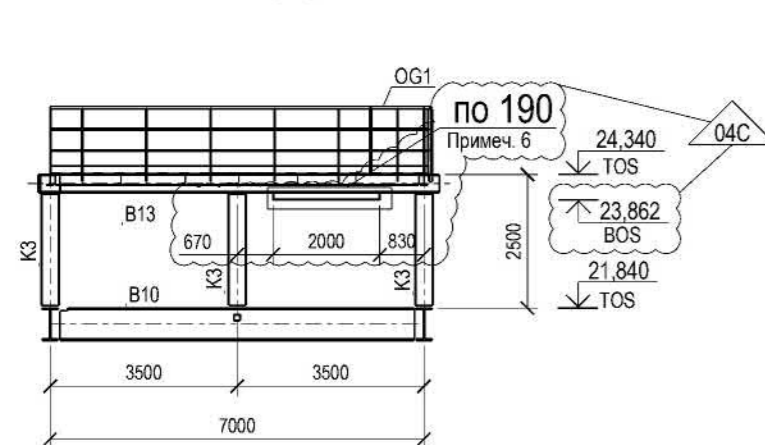
Разрез 12-12
(л. 4)



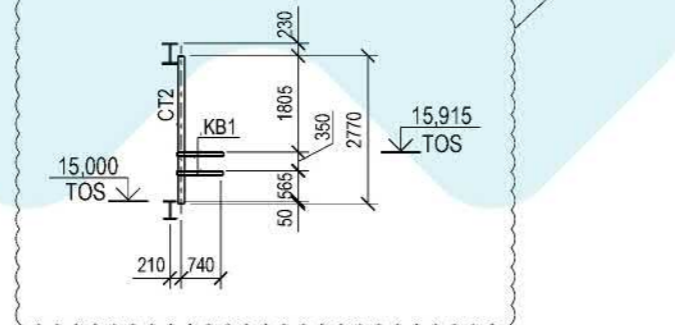
Разрез 11 - 11
(л. 4)



Разрез 6 - 6
(л. 5)

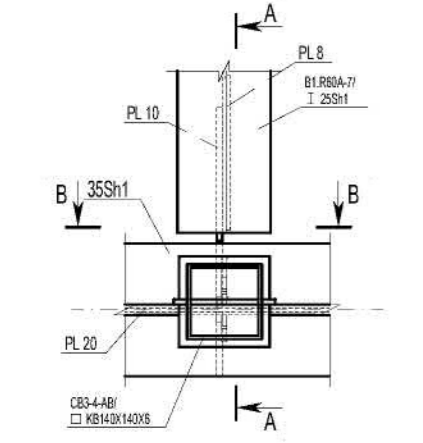


Разрез 15 - 15
(л. 4)

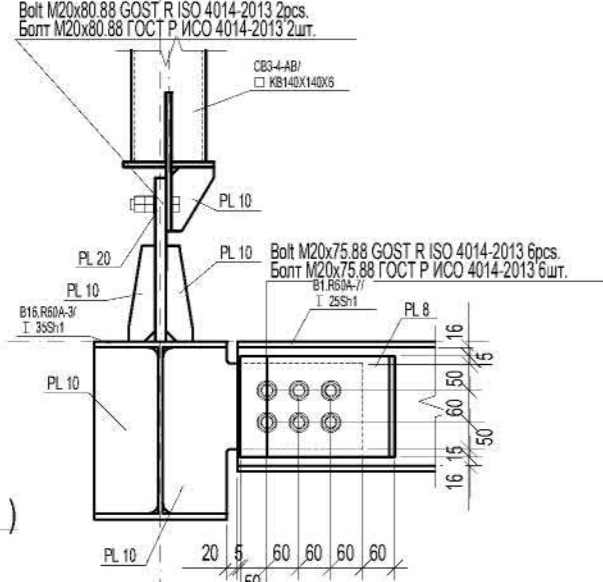


- 1 Все размеры даны в миллиметрах.
- 2 Все высотные отметки даны в метрах.
- 3 Все отметки абсолютные, приняты по Балтийской системе высот.
- 4 Условные обозначения и принятые сокращения смотри лист 1.
- 5 Ведомость элементов конструкций см. лист 4.
- 6 Узлы металлоконструкций см. 3000-D-EC-000-CS-DRW-5528-01.
- 7 Установить ребро жесткости I10 с двух сторон.
- 8 Трехслойная сэндвич панель 150мм.

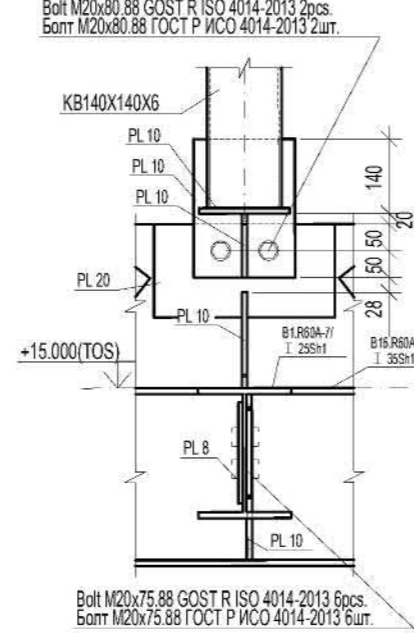
Detail 158 (6) \ Узел 158 (6)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



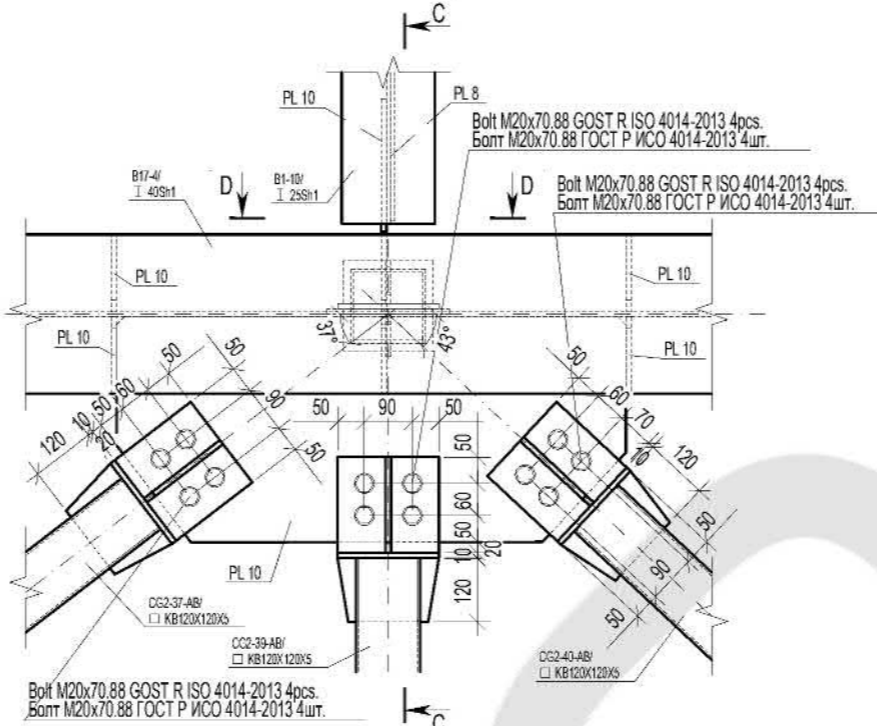
Section A - A \ Разрез A - A
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



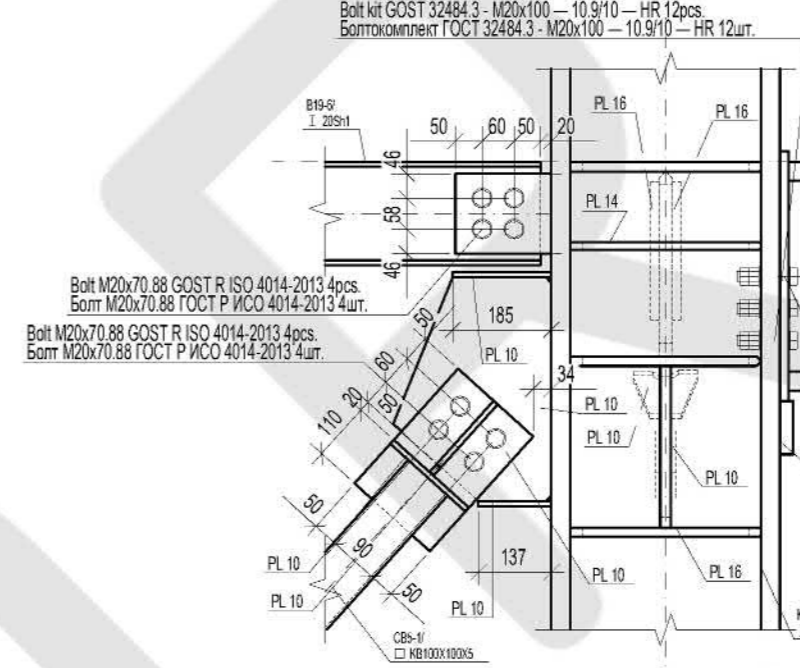
Section B - B \ Разрез B - B
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



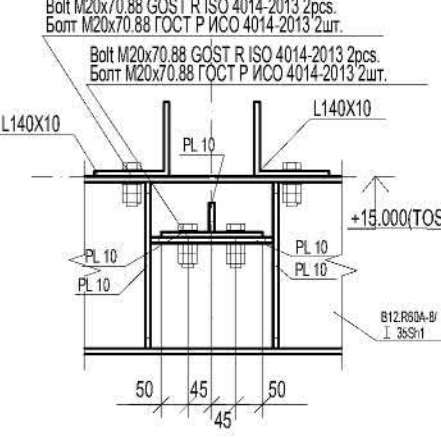
Detail 159 (7) \ Узел 159 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



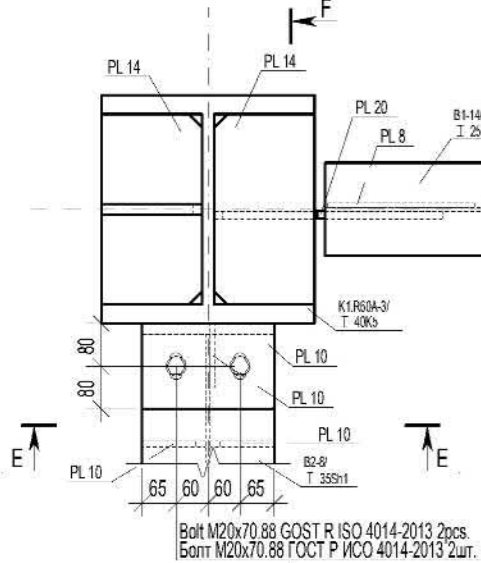
Section P - P \ Разрез P - P
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



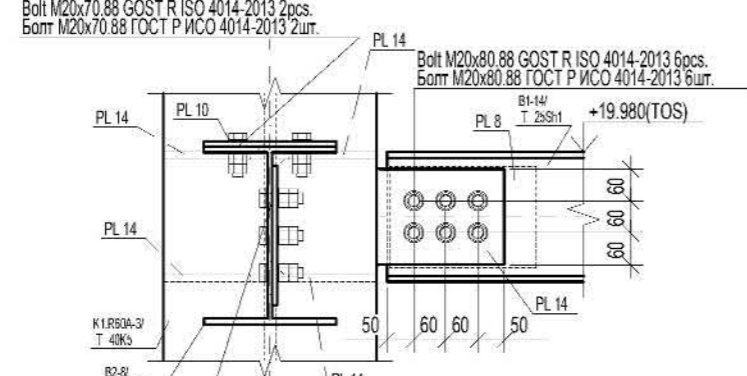
Section R - R \ Разрез R - R
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



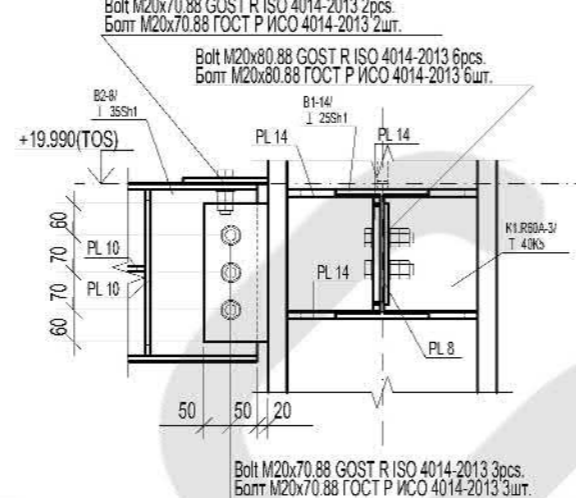
Detail 165 (7) \ Узел 165 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



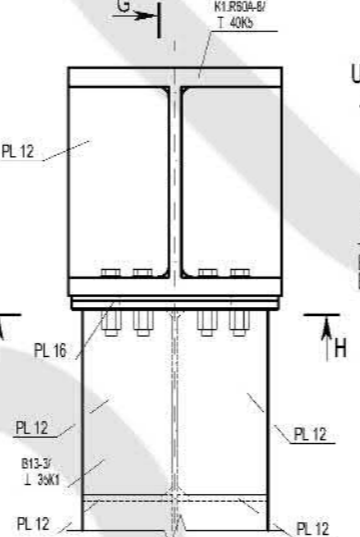
Section E - E \ Разрез E - E
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



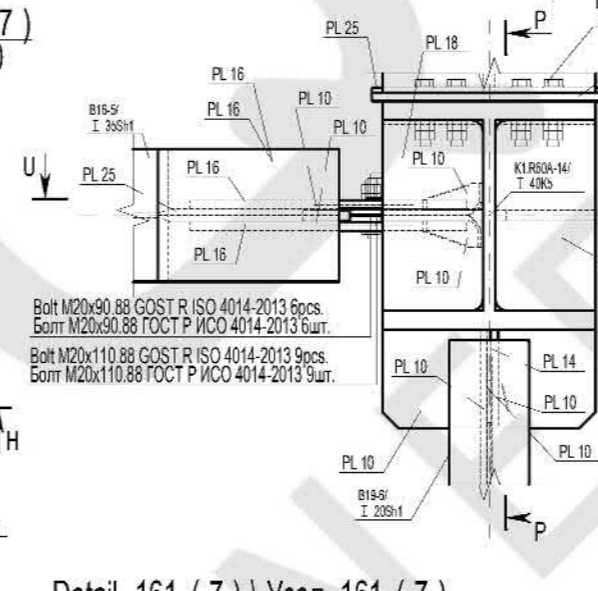
Section F - F \ Разрез F - F
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



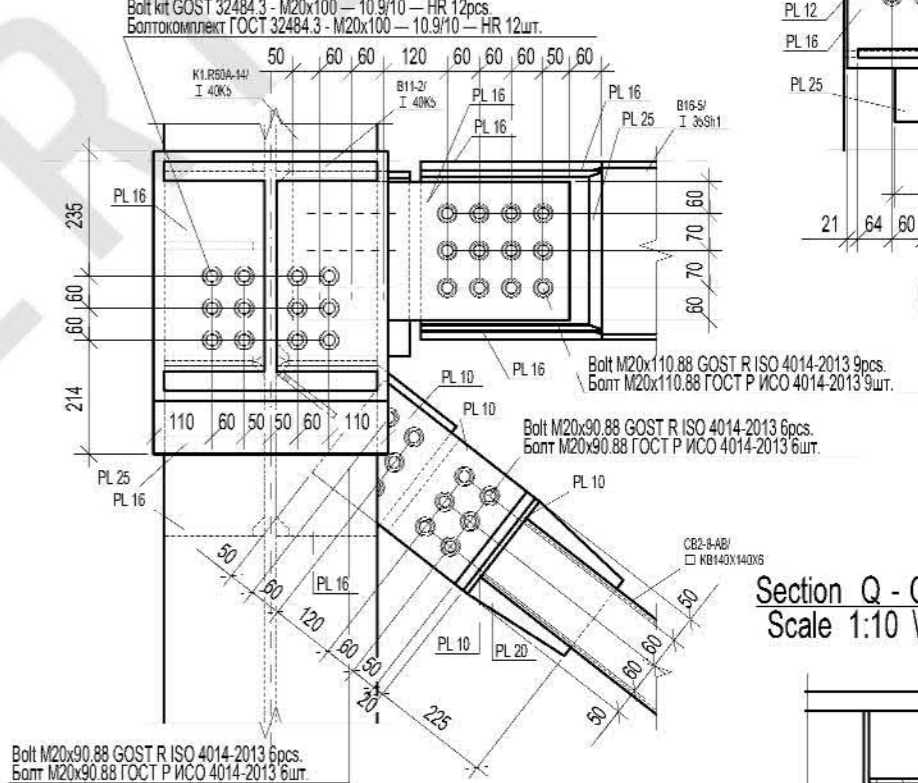
Detail 168 (7) \ Узел 168 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



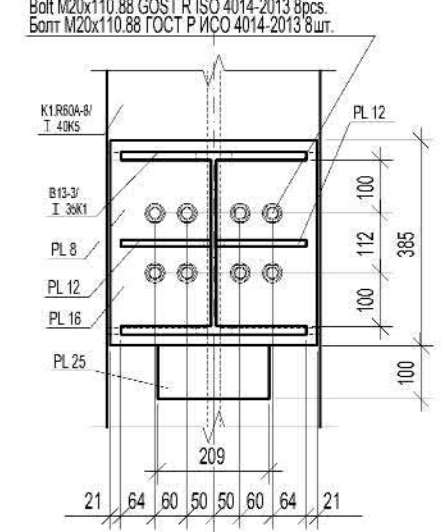
Detail no 245 (7) \ Узел no 245 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



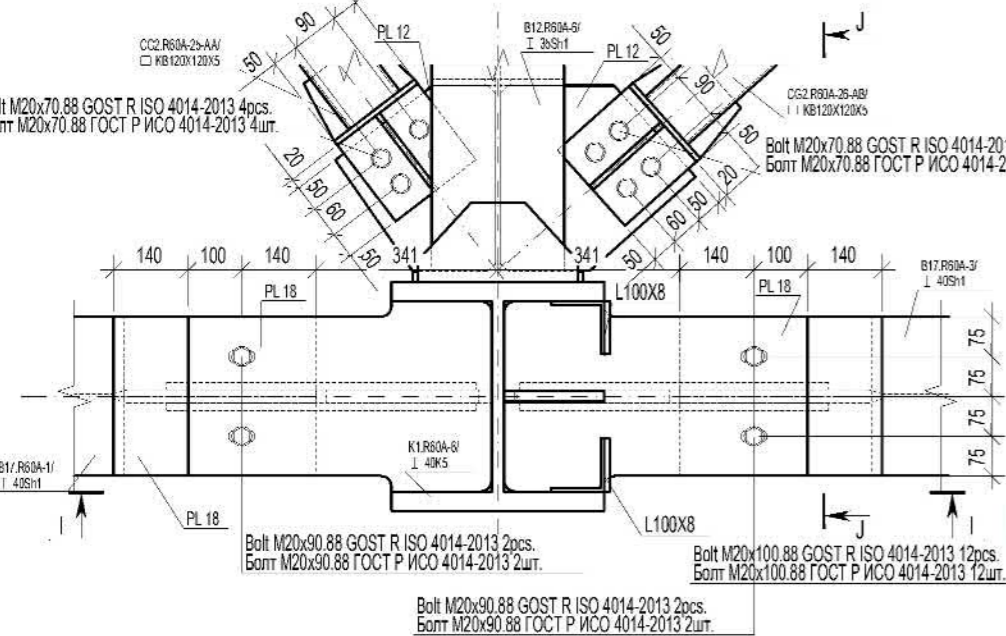
Section U - U \ Разрез U - U
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



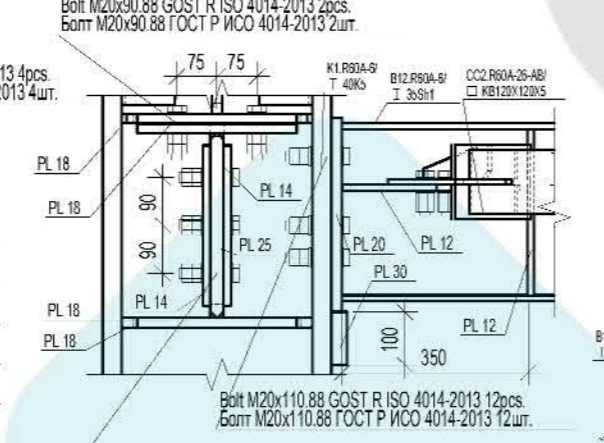
Section H - H \ Разрез H - H
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



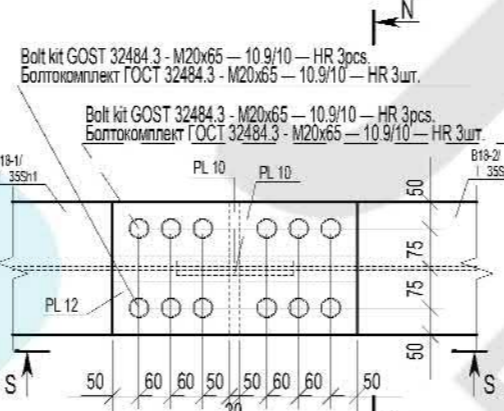
Detail 164 (6) \ Узел 164 (6)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



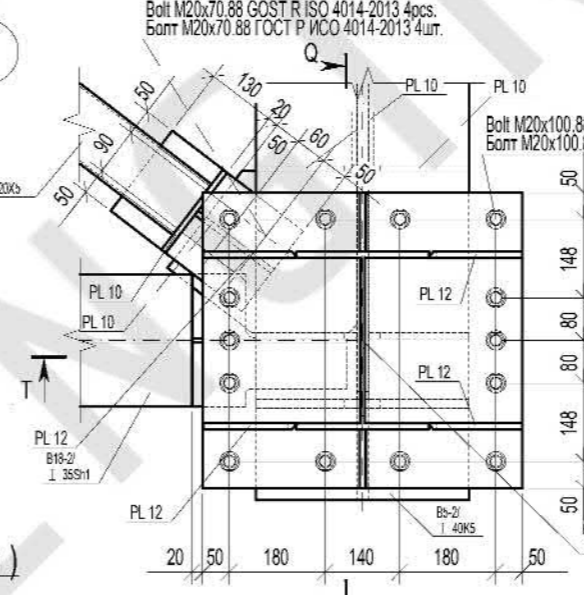
Section J - J \ Разрез J - J
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



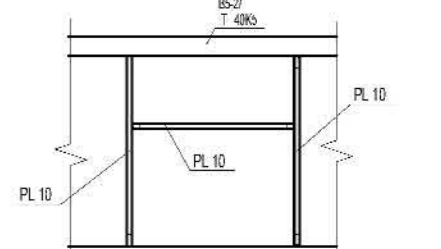
Detail 192 (7) \ Узел 192 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



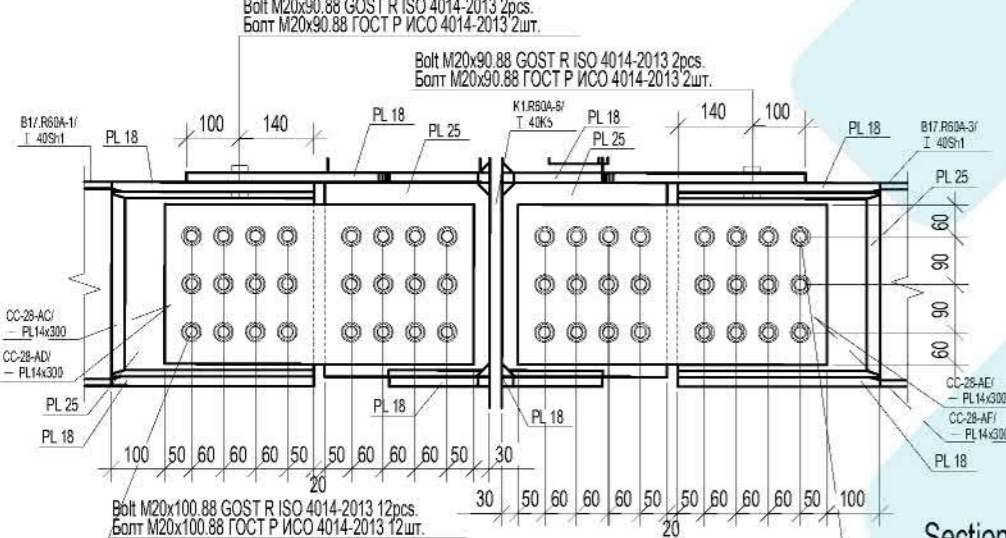
Detail 161 (7) \ Узел 161 (7)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



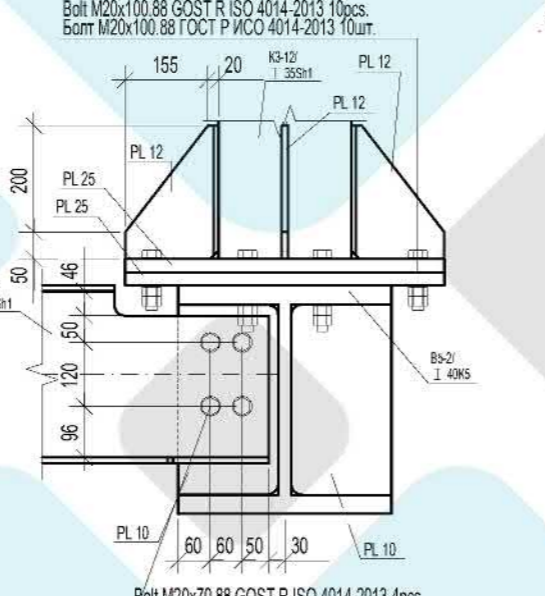
Section Q - Q \ Разрез Q - Q
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



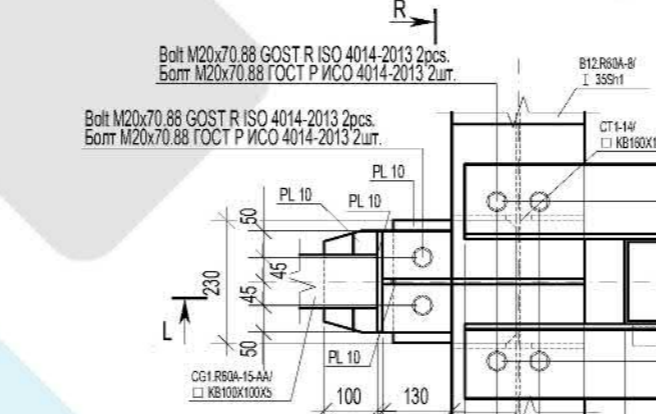
Section I - I \ Разрез I - I
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



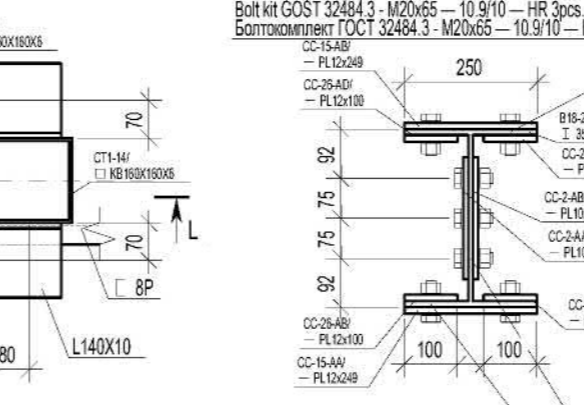
Section T - T \ Разрез T - T
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



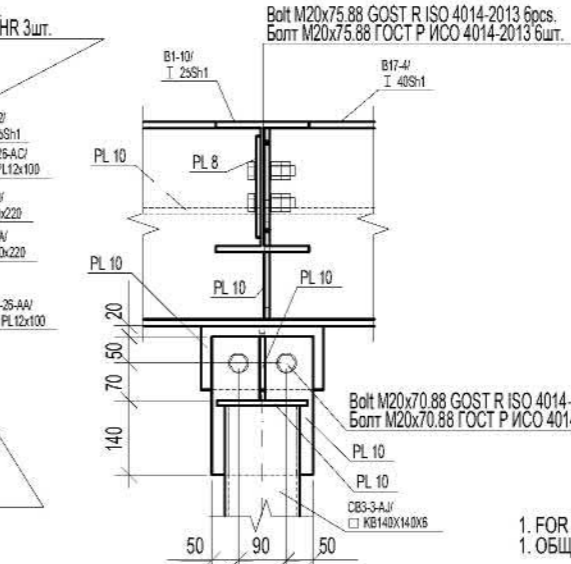
Detail 147 (6) \ Узел 147 (6)
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



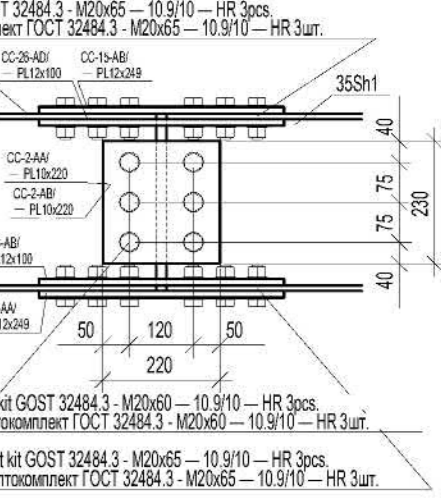
Section N - N \ Разрез N - N
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



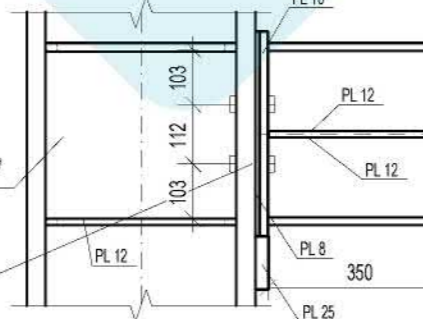
Section D - D \ Разрез D - D
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



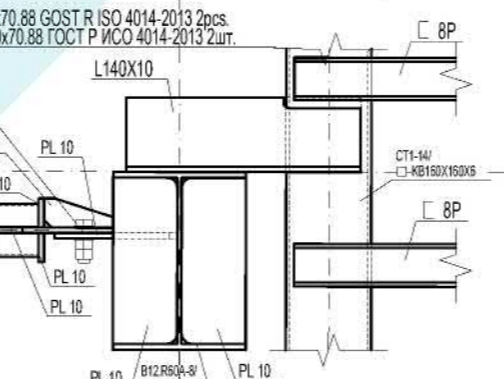
Section S - S \ Разрез S - S
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



Section G - G \ Разрез G - G
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



Section L - L \ Разрез L - L
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



Section M - M \ Разрез M - M
Scale 1:10 \ Масштаб 1:10



1. FOR GENERAL INSTRUCTIONS FOR THE ERECTION OF STRUCTURES REFER TO SHEET 1.
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 1.

Спецификация/Specification

Марка эл-та Assembly	Дет. Part №	Кол. Qty. шт.	Профиль Profile	Длина Length, мм	Масса/Weight, kg		Марка стали Material	Примечание/Notes
					шт./unit	общ./total		
B2-13	63	1	30Sh1	9485	538.9	538.9	C355-6	Отб.
	207	1	PL 10x220	226	3.9	3.9	C355-6	Отб.
	211	3	PL 10x105	226	1.9	5.7	C355-6	Отб.
	212	19	PL 10x96	270	2.0	38.0	C355-6	
	344	1	PL 10x96	270	2.0	2.0	C355-6	Отб.
Weight of deposited metal: 0.0 % = 0.0 kg							588.5	

Ведомость отправочных элементов/List of assemblies

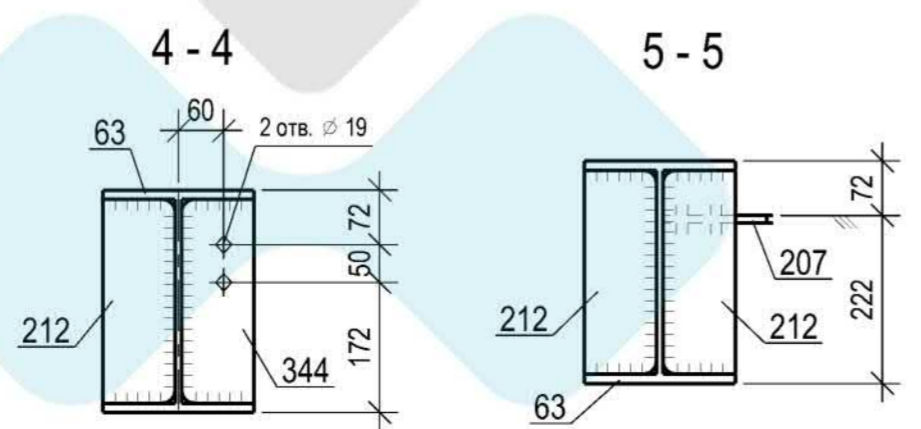
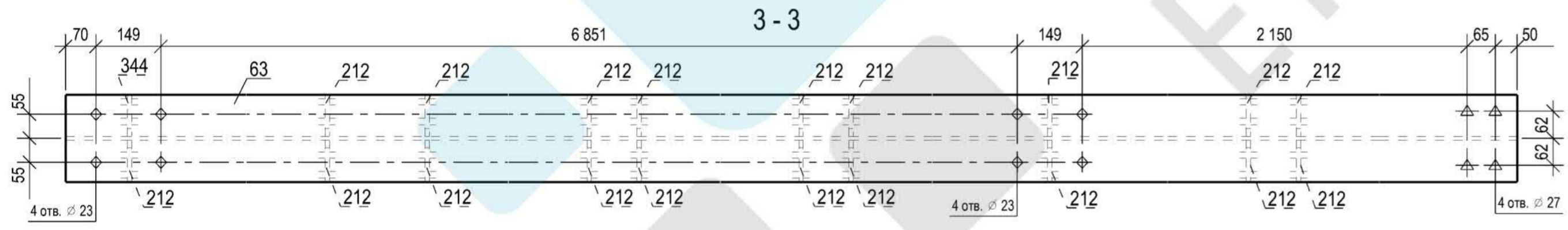
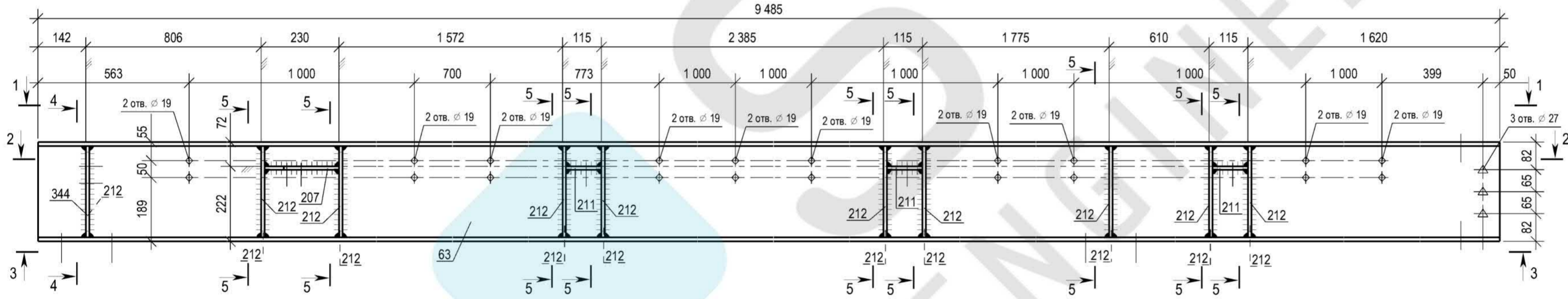
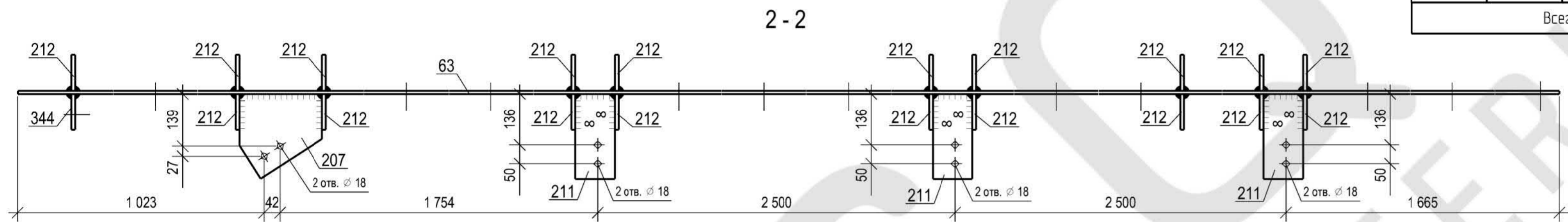
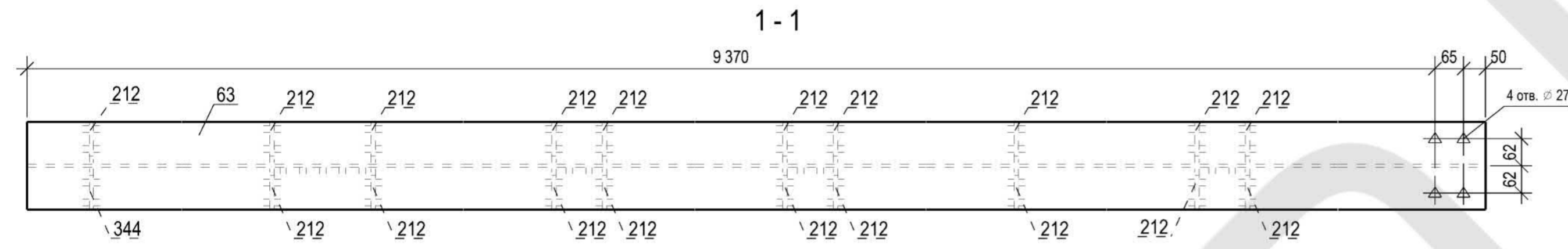
Марка эл-та Assembly	Кол-во, Quantity шт.	Масса/Weight, kg	
		марки assembly	всех total
B2-13	1	588.5	588.5
Всего/Total		588.5	

Выборка металла/The grab metal

Профиль Profile	Марка стали Material	Масса Weight, kg
10	C355-6	4.96
ДВУТАВРЗОШ	C355-6	538.9
Всего/Total:		588.5

Ведомость сварных швов на одну марку

ГОСТ на сварной шов	Условное обозначение	Длина, м.	Примечание
ГОСТ 14771-76*	T3 k=6	8.96	
ГОСТ 14771-76*	T3 k=8	0.49	



- Общие данные смотреть на листе 1;
 - Диаметры всех отверстий оговорены на чертеже.
 - Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
 - АКЗ: Interzink 52 - 60 мкм, Intergard 475 HS - 150 мкм, Interthane 990 SG - 50 мкм.
 - Маркировка: 0-SPR-501-DP1_DP1_B2-13_RD, где RD - дифференциация (порядковый номер марки 001,002,...)
 - Все соединения с разделкой кромок - с полным проваром. Методы и объемы контроля определять по таб. 1 Общих Данных (лист 1).
- Условные обозначения:
 ◊ - отверстие под постоянный болт;
 ⊕ - отверстие под высокопрочный болт;